

Ce document décrit les fonctionnalités modifiées ou ajoutées par le module chimie.

Table des matières

PRODUITS	2
Paramètre 'Gestion par lots'	2
Péremption.....	2
GESTION DES LOTS	3
Vue d'un lot (onglet 'Information').....	3
Detail d'un lot.....	4
Structure du nom.....	4
Types de lot	4
Etats pris par un lot	5
Péremption.....	5
Réservation d'un lot.....	6
Informations lots	7
Traçabilité	8
Opérations sur les lots	9
Déplacement.....	9
Fractionnement	10
Multi fractionnement.....	11
Transfert inter lots.....	12
Inventaires physique pour lots.....	13
Gestion des emplacements de stockage.....	15
LABORATOIRE D'ANALYSE.....	16
Principe.....	16
Tests.....	16
Modèle d'analyse.....	17
Analyse.....	18
ORDRES DE FABRICATION.....	19
Onglet 'Préparation'.....	19
Onglet 'Traitement'.....	20
Débuter la fabrication.....	20
Traitement 'Ajouter à OF'.....	20
Onglet "Stock OF".....	21
Onglet 'Lots fabriqués OF'.....	22
Onglet 'Lots utilisés dans OF'.....	22
Fin de fabrication.....	22
Onglet "Analyse".....	23

PRODUITS

Paramètre 'Gestion par lots'

Lorsqu'un produit est paramétré pour être géré par lots, les opérations d'achat, de fabrication et de vente créent automatiquement les lots.

L'activation de ce paramètre se fait dans la vue produit, onglet 'Information' (cocher 'Gestion par lots').

The screenshot shows a configuration window titled 'Lots'. It contains two rows of settings:

- Row 1: 'Gestion par lots ?' with a checked checkbox.
- Row 2: 'Seuil de contrôle de disponibilité ?' with a text input field containing '0,000', followed by 'Peut être fragmenté ?' with a checked checkbox.

En cochant 'Gestion par lots', 2 nouveaux paramètres apparaissent.

Paramètre 'Seuil de contrôle de disponibilité' : Lors du contrôle de disponibilité (pour un OF ou un ordre de livraison), un lot ne sera pas retenu si sa quantité disponible est inférieure au seuil.

Paramètre 'Peut être fragmenté' : Permet la fragmentation en plusieurs lots lors de la vérification de disponibilité (pour un ordre de fabrication ou un ordre de livraison). Pour un ordre de livraison, la fragmentation est autorisée, même si la quantité demandée n'est pas totalement disponible

Péremption

vue produit, onglet 'Péremption'

The screenshot shows the 'Péremption' tab in a software interface. It contains four input fields for expiration-related parameters:

- 'Durée de vie du produit ?' : 365
- 'Durée d'utilisation du produit ?' : 330
- 'Durée avant retrait du produit ?' : 300
- 'Durée avant alerte sur le produit ?' : 270

Lors de la création d'un lot, les dates de péremption du lot seront calculées automatiquement (Si ces champs sont renseignés).

Durée avant alerte sur le produit : Le nombre de jours après lesquelles le lot passe en état 'Alerte conforme'.

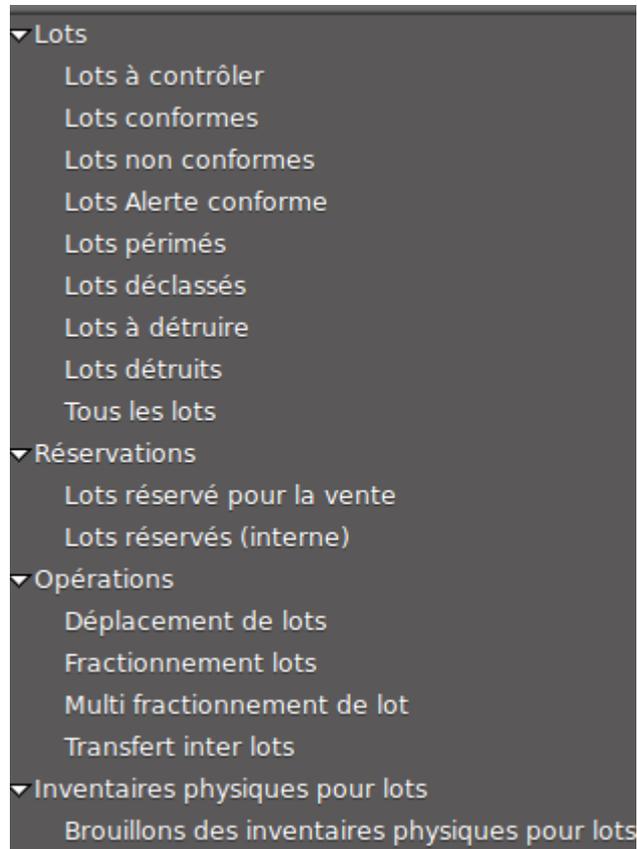
Durée avant retrait du produit : Le nombre de jours après lesquels un lot doit être retiré.

Durée d'utilisation du produit : Le nombre de jours après lesquels un lot commencera à se détériorer sans devenir dangereux.

Durée de vie du produit : Le nombre de jours après lesquels un lot peut devenir dangereux et ne doit plus être utilisé.

GESTION DES LOTS

Menu Entrepôt / Gestion des lots



Vue d'un lot (onglet 'Information')

Le nom du lot est renseigné automatiquement (champ en lecture seule).

Le champ 'Ref Lot' permet, par exemple, de mentionner la référence du lot fournisseur dans le cas d'un achat.

La quantité virtuelle tient compte des opérations en cours.

Detail d'un lot

Structure du nom

Le nom donné au lot est composé
d'un préfixe

IN	--> pour les achats
OUT	--> vente sur stock
INT	--> lot interne utilisé dans une fabrication
FAB	--> Vente sur fabrication ou Fabrication pour le stock
SPL	--> lot obtenu à partir d'une opération de fractionnement
INV	--> lot créé lors d'un inventaire

du code produit

de la date / heure de création du lot

d'un N° d'ordre unique (l'identifiant du lot dans la base de donnée)

Exemples

IN [001][201205082214]:0000001
OUT[202][201205082254]:0000009
INT[001][201205082235]:0000006
FAB[202][201205082238]:0000008
SPL[202][201205082305]:0000010
INV[001][201205081303]:0000050

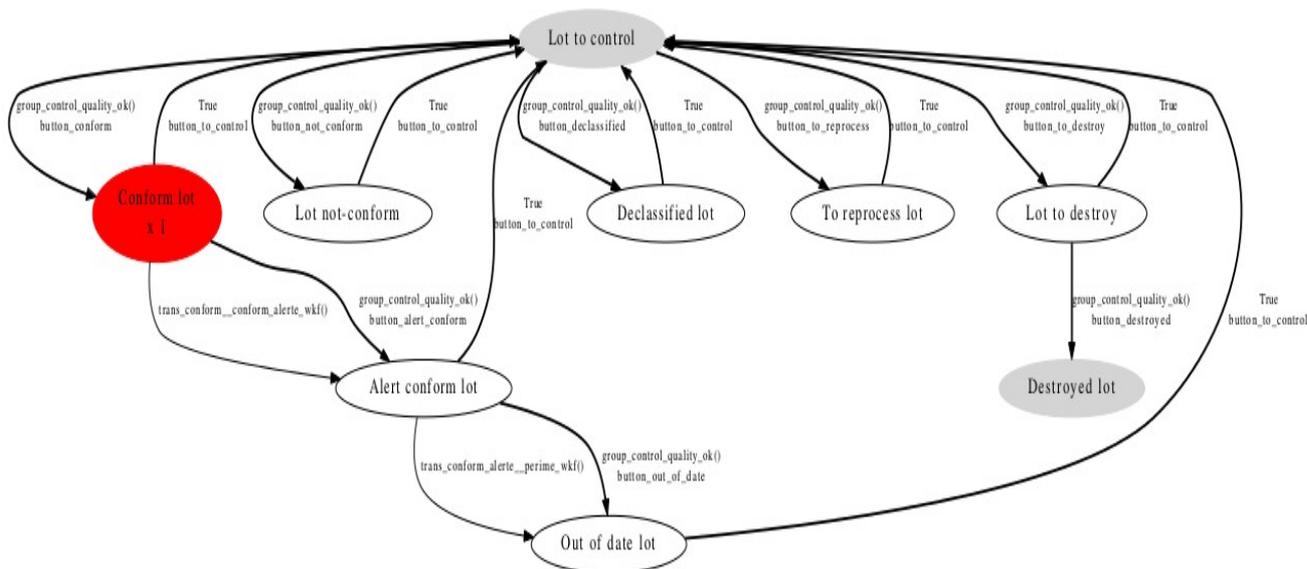
Types de lot

Achat
Vente sur stock
Interne
Fabrication pour le stock
Vente sur fabrication
Fractionnement
Inventaire

Etats pris par un lot

- A contrôler
- Conforme
- Conforme - Alerte
- Périmé
- A détruire
- Détruit
- Déclassé
- A retraiter

Le contrôle des lots est assuré par un workflow .



Le passage d'un état à un autre se fait par des boutons dans la vue du lot.

Seules les personnes habilitées (groupe 'Contrôle qualité') peuvent changer les états d'un lot (sauf le passage à l'état 'A contrôler' qui peut être exécuté sans appartenir à ce groupe).

Remarque : La fonction 'Changer l'état des lots' permet d'intervenir sur un groupe de lots.

Péremption

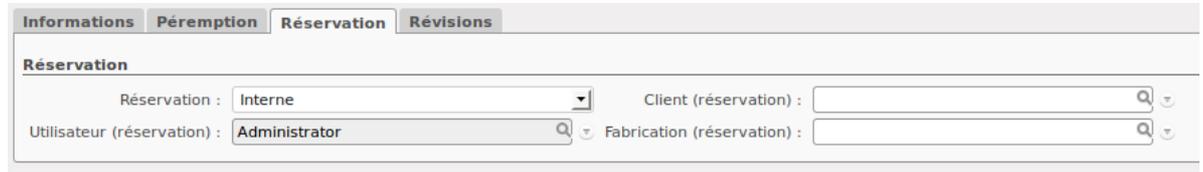
Informations	Péremption	Réservation	Révisions
Péremption			
Date limite de consommation ? :	21/11/2013 10:39:37	Date limite d'utilisation optimale ? :	17/10/2013 10:39:37
Date de retrait ? :	17/09/2013 10:39:37	Date d'alerte ? :	18/08/2013 10:39:37

Les dates de péremption du lot sont calculées automatiquement lors de la création du lot, si les champs durée de vie du produit ont été renseignés.

Le passage à l'état 'Conforme - Alerte' se fait automatiquement lorsque la date d'alerte est dépassée.

Le passage à l'état 'Périmé' se fait automatiquement lorsque la date limite de consommation est dépassée.

Réservation d'un lot



The screenshot shows a software interface with a tabbed menu at the top containing 'Informations', 'Péréemption', 'Réservation', and 'Révisions'. The 'Réservation' tab is active. Below the tabs, the title 'Réservation' is displayed. The form contains four fields: 'Réservation' is a dropdown menu with 'Interne' selected; 'Client (réservation)' is an empty text input field with a search icon; 'Utilisateur (réservation)' is a dropdown menu with 'Administrator' selected; and 'Fabrication (réservation)' is an empty text input field with a search icon.

La réservation de la totalité d'un lot peut être liée à un besoin interne ou à une commande client.

L'utilisateur peut mentionner le client ou la fabrication en rapport avec cette réservation.

En enregistrant la réservation, le nom de l'utilisateur ayant fait la réservation apparaît dans la vue.

Une réservation peut être supprimée (au choix) par :

- l'utilisateur l'ayant créée,
- un utilisateur appartenant au groupe 'Warehouse / Manager',
- l'administrateur.

Informations lots

Dans la vue relative aux lots (Actions / Info Lot), il est possible d'obtenir une information complète donnant l'historique d'un ou plusieurs lots :

- origine du lot
- prélèvements effectués
- ajouts effectués
- réservations en cours

Informations lots						
LOT PURCHASE	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location	
IN [002] [201211211039] :0000002	002	kg	790.000000	700.000000	Stock	
			Origine	1000.000000		
Purchase order : P000002 Supplier : PARTNER 01 (p1)						
Decrease(s)						
Lot : SPL[002] [201211221829] :0000009			-35.000000			
SPLIT:00004						
Lot : SPL[002] [201211221831] :0000015			-35.000000			
SPLIT:00008						
Lot : SPL[002] [201211221843] :0000021			-35.000000			
SPLIT:00012						
Lot : SPL[002] [201211221855] :0000027			-35.000000			
SPLIT:00016						
Lot : SPL[002] [201211221932] :0000034			-35.000000			
SPLIT:00020						
Lot : SPL[002] [201211271506] :0000042			-35.000000			
SPLIT:00024						
Reservation(s) by						
SPLIT:00030				-90.000000		
LOT MANUFACTURING FOR THE STOCK	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location	
FAB[101] [201211221829] :0000006	101	kg	0.000000	50.000000	Stock	
			Origine	50.000000		
Manufacturing order : MO/00007 Procurement :						

Traçabilité

La fonction traçabilité (amont ou aval) permet, par exemple, à partir d'un lot fabriqué de retrouver tous les lots de matières premières utilisés dans la fabrication (pour les produits gérés par lots).

A la suite d'une réclamation d'un client concernant un lot de produit fini, après avoir identifier la matière première en cause, la fonction traçabilité permet de retrouver le lot à l'origine du problème.

La commande d'achat liée à ce lot permet de contacter le fournisseur.

La traçabilité à partir de ce lot permet de connaître toutes les opérations qui ont été faites avec ce lot et ainsi d'anticiper les problèmes potentiels.

La fonction traçabilité est accessible dans la vue d'un lot (boutons 'Traçabilité Amont' et 'Traçabilité Aval').

Exemple de traçabilité à partir d'un lot fabriqué

Produit	Quantité	UdM	Lot d'origine	Lot de Production	Lot récepteur du transfert	Colis	Conditionnement	Référence	Emplacement source
▽ [101] a-PI_01	100,000000	kg		FAB[101][201211291901]:0000006					Emplacements Virtuels / Production
▷ [002] a-MP_02	35,000000	kg	SPL[002][201211291902]:0000008	INT[002][201211291902]:0000009					Emplacements Virtuels / Production
▷ [006] a-MP_06_NG	7,000000	kg							Emplacements Virtuels / Production
▷ [007] a-MP_07_NG	3,000000	kg							Emplacements Virtuels / Production
▽ [001] a-MP_01	55,000000	kg	SPL[001][201211291902]:0000007	INT[001][201211291902]:0000010					Emplacements Virtuels / Production
▽ [001] a-MP_01	55,000000	kg						INT/00003	Emplacements Virtuels / Production
▽ [001] a-MP_01	55,000000	kg	IN [001][201211291859]:0000001	SPL[001][201211291902]:0000007				SPLIT-00002	Emplacements physiques / OpenERP S.A. / Stock / Raw materials
[001] a-MP_01	1000,000000	kg		IN [001][201211291859]:0000001				IN/00001	Emplacements partenaire / Fournisseurs

Opérations sur les lots

Déplacement

Cette opération permet de déplacer un ou plusieurs lots d'un emplacement du stock vers un autre.

Exemple de déplacement du lot SPL[003][201211291952]:0000006 de l'emplacement 'Raw materials' vers l'emplacement 'Non-conforming'.

Déplacement de lots ?

Non déplacement : DISPL:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Informations générales Notes

Non déplacement :

Date ? :

Mouvements de stocks

NON	PRODUIT	QUANTITÉ	UM	RÉFÉRENCE	LOT DÉPLACÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
[003]	a-MP_03	100,000000	kg	DISPL:00001	SPL[003][201211291952]:0000006	Raw materials	Non-conforming	30/11/2012 18:57:08	Terminé

Etat ? :

Fractionnement

Cette opération permet de prélever une quantité sur un lot et de créer un nouveau lot avec la quantité prélevée.

Exemple de fractionnement à partir du lot IN [003][201211291859]:0000003

Quantité prélevée 100 kg

Fractionnement lots
 Nom du fractionnement : SPLIT:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Informations générales Notes

Nom du fractionnement : SPLIT:00001
 Date ? : 29/11/2012 19:50:25

Mouvements de stocks Créer

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT CRÉÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
[003] a-MP_03	[003] a-MP_03	100,000000	kg	SPLIT:00001	IN [003][201211291859]:0000003		Raw materials	Raw materials	29/11/2012 19:50:50	Disponible

État ? : Available

Exécuter le fractionnement Annuler fractionnement

Après validation, le lot SPL[003][201211291952]:0000006 a été créé

Fractionnement lots
 Nom du fractionnement : SPLIT:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Informations générales Notes

Nom du fractionnement : SPLIT:00001
 Date ? : 29/11/2012 19:50:25

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT CRÉÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
[003] a-MP_03	[003] a-MP_03	100,000000	kg	SPLIT:00001	IN [003][201211291859]:0000003	SPL[003][201211291952]:0000006	Raw materials	Raw materials	29/11/2012 19:50:50	Terminé

État ? : Terminé

Informations sur les lots 0000003 et 0000006

Informations lots

LOT PURCHASE	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
IN [003][201211291859]:0000003	003	kg	900.000000	900.000000	Raw materials
			Origine	1000.000000	
Purchase order : P000004 Supplier : PARTNER 01 (p1)					
Decrease(s)					
Lot : SPL[003][201211291952]:0000006			-100.000000		
SPLIT:00001					
LOT SPLITTING	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
SPL [003] [201211291952]:0000006	003	kg	100.000000	100.000000	Raw materials
			Origine	100.000000	
Took in the lot IN [003][201211291859]:0000003 Splitting operation : SPLIT:00001					

Multi fractionnement

Cette opération permet de diviser un lot en plusieurs lots.

Exemple de prélèvement de 10 kg dans le lot SPL[003][201211291952]:0000006 et de création de 5 lots de 2 kg.

Multi fractionnement de lot ?

Ce wizard permet de diviser un lot en plusieurs lots

Lot :

Info :

Quantité prise ? : Nombre de lots ? :

Après validation de cette opération de multi fractionnement, une opération de fractionnement est automatiquement générée. Lorsqu'elle est exécutée, les lots 8 à 12 sont créés.

Fractionnement lots ?

Nom du fractionnement : SPLIT:00007

Informations générales Notes

Nom du fractionnement :

Date ? :

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UOM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT CRÉÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000008	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:33	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000009	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:33	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000010	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:33	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000011	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:32	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000012	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:32	Terminé

État ? :

Pour chacun de ces lots un numéro de série est créé.

Transfert inter lots

Cette opération permet de prendre une quantité de produit d'un lot pour la transférer vers un autre lot.

Le transfert ne peut se faire qu'entre lots :

- liés par le même fractionnement,
- ayant le même état

Exemple de transfert de 5 kg du lot SPL[003][201211291952]:0000006 vers le lot SPL[003][201211301904]:0000007

Transfert inter lots

Nom transfert : TRANSF:00001

Date : 30/11/2012 19:05:06

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UOM	RÉFÉRENCE	LOT À TRANSFÉRER	LOT RÉCEPTEUR DU TRANSFERT	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
[003] a-MP_03	[003] a-MP_03	5,000000	kg	TRANSF:00001	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301904]:0000007	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:09:59	Disponible

État : Available

Exécuter transfert Annuler transfert

Après exécution du transfert informations sur les lots 0000006 et 0000007

Informations lots

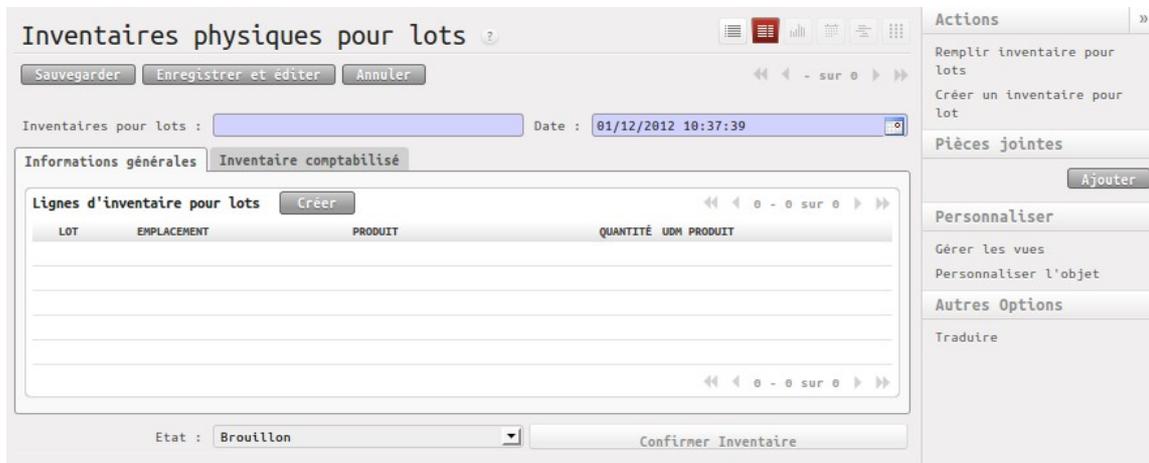
```

=====
LOT SPLITTING                               Produit      UOM          Real qty    Virtual qty  Location
=====
SPL[003][201211291952]:0000006              003          kg           70.000000   70.000000   Non-conforming
-----
                                         Origine      100.000000
Took in the lot IN [003][201211291859]:0000003
Splitting operation : SPLIT:00001
-----
Decrease(s)
Lot : SPL[003][201211301904]:0000007        -25.000000
SPLIT:00003
TRANSF:00001                                  -5.000000
to lot : SPL[003][201211301904]:0000007
-----
LOT SPLITTING                               Produit      UOM          Real qty    Virtual qty  Location
=====
SPL[003][201211301904]:0000007              003          kg           30.000000   30.000000   Non-conforming
-----
                                         Origine      25.000000
Took in the lot SPL[003][201211291952]:0000006
Splitting operation : SPLIT:00003
-----
Addition(s)
TRANSF:00001                                  +5.000000
from lot : SPL[003][201211291952]:0000006
=====

```

Inventaires physique pour lots

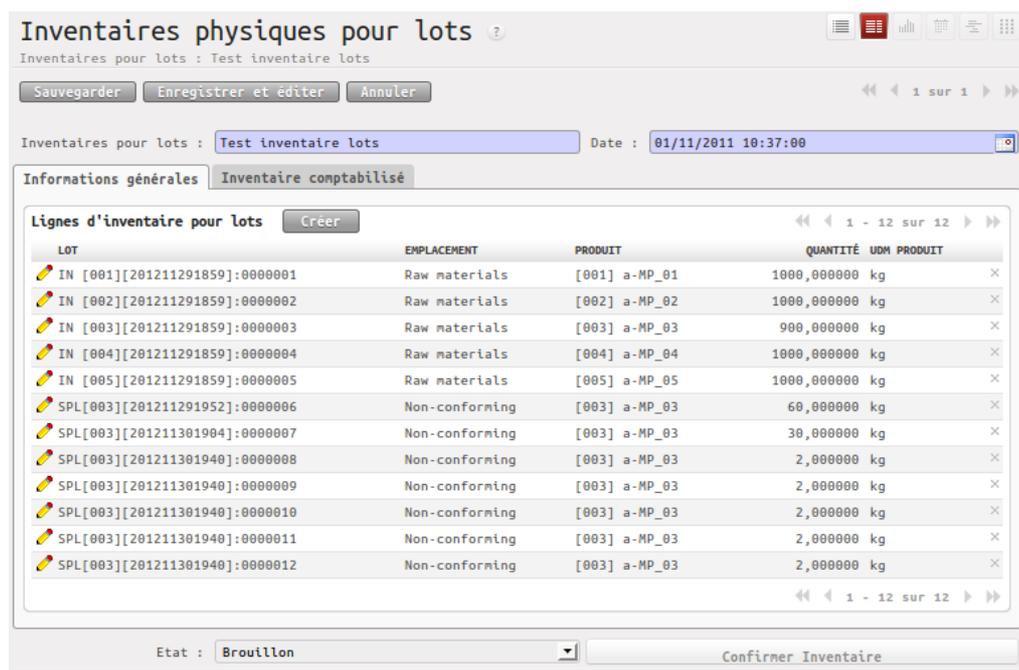
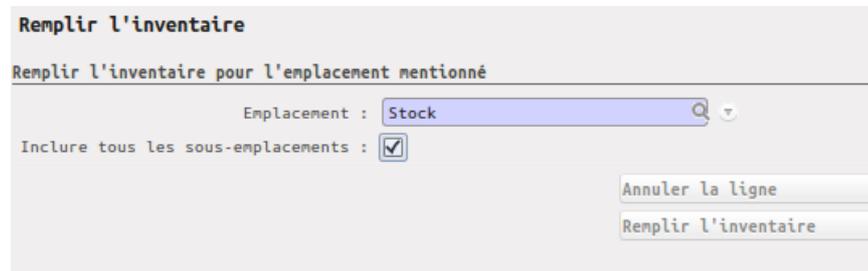
Créer un nouvel inventaire pour lot



La création des lignes d'inventaire peut se faire :

- une par une dans l'onglet 'Informations générales',
- ou automatiquement en utilisant l'action 'Remplir inventaire pour lot'

Exemple d'utilisation de l'action 'Remplir inventaire pour lot'



Il faut ensuite, saisir pour chaque lot la quantité réelle en stock, puis confirmer l'inventaire.

Dans l'exemple, seule la quantité du lot 0000001 a été modifiée (passage de 1000 kg à 990 kg).

Inventaires physiques pour lots

Inventaires pour lots : Test inventaire lots Date : 01/11/2011 10:37:00

Créer Editer Dupliquer Supprimer

Informations générales Inventaire comptabilisé

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT	LOT RÉCEPTEUR DU TRANSFERT	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
INV:Test inventaire lots	[001] a-MP_01	10,000000	kg	TRANSF:00004	IN [001][201211291859]:0000001		INV[001] [201212011106]:0000013	Raw materials	Pertes d'inventaire	01/12/2012 11:06:32	Terminé

Une 2ème action 'Créer un inventaire pour lot' permet, lors de l'initialisation de l'ERP, de créer des lots.

Dans cet exemple, nous allons créer un lot de 200 kg pour le produit MP_01 dans l'emplacement 'Raw materials'

Créer un inventaire pour lot

Produit : [001] a-MP_01

Emplacement lot : Raw materials

Annuler la ligne

Définir la quantité

Créer un inventaire pour lot

Produit : [001] a-MP_01

UdM : kg

Emplacement lot : Raw materials

Quantité : 200

Annuler la ligne

Créer un inventaire pour lot

Le lot 0000015 a été créé dans l'état 'A contrôler'

lots Créer

	NOM	REF LOT	TYPE	PRODUIT	UDM	QTE D'ORIGINE	QTE RÉELLE	QTE VIRTUELLE	EMPLACEMENT	ORDRE DE FABRICATION	ETAT	RÉSERVATION
<input type="checkbox"/>	IN [001][201211291859]:0000001		Achat	[001] a-MP_01	kg	1000,000000	990,000000	990,000000	Raw materials		Conforme	Aucune
<input type="checkbox"/>	SPL[001][201212011153]:0000015		Fractionnement	[001] a-MP_01	kg	200,000000	200,000000	200,000000	Raw materials		A contrôler	Aucune

Gestion des emplacements de stockage

Un emplacement de stockage peut être déclaré comme 'Emplacement sous contrôle qualité'.

Un utilisateur pourra procéder au déplacement d'un lot marqué 'Emplacement sous contrôle qualité' vers un autre emplacement, que s'il appartient au groupe 'Quality / Control'.

Dans cet exemple, nous avons défini 2 emplacements sous contrôle qualité :

- Quarantaine (les lots de matières achetées, nécessitant une vérification du service qualité),
- Non conformes

Entrepôt / Gestion des stocks / Structure des emplacements

Structure des emplacements	
Emplacements physiques ▾	
NOM DE L'EMPLACEMENT	EMPLACEMENT SOUS CONTRÔLE QUALITÉ
▼OpenERP S.A.	
Sortie	
▼Stock	
Finished Products	
Intermediate products	
Non-conforming	true
Quarantine	true
Raw materials	

LABORATOIRE D'ANALYSE

Principe

Création d'analyses liées aux lots.

Pour créer une analyse liée à un lot, il faut choisir un modèle d'analyse prévu pour le produit du lot.

Pour un produit, il est possible de créer un ou plusieurs modèles d'analyse.

Ces modèles sont constitués à partir de tests prédéfinis.

Chaque test fait référence à une catégorie (optionnel) et à une expression des résultats.

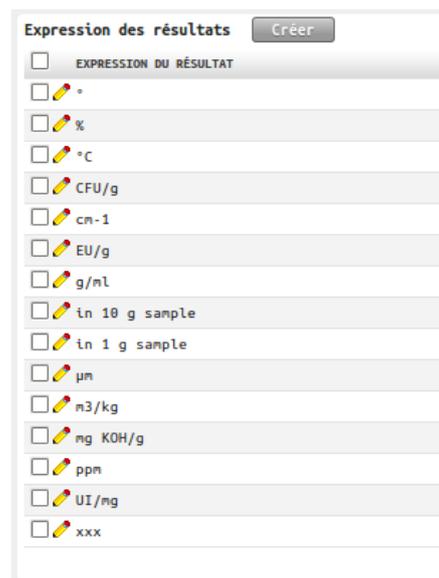
Tests

Exemple de catégories de tests



<input type="checkbox"/>	SEQUENCE	CATÉGORIE DU TEST
<input type="checkbox"/>	10	Description
<input type="checkbox"/>	20	Physical parameters
<input type="checkbox"/>	30	Identity
<input type="checkbox"/>	40	Test
<input type="checkbox"/>	50	Residual solvents
<input type="checkbox"/>	60	Microbiological limits
<input type="checkbox"/>	0	xxx

Exemple d'expressions des résultats



<input type="checkbox"/>	EXPRESSION DU RÉSULTAT
<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/>	%
<input type="checkbox"/>	°C
<input type="checkbox"/>	CFU/g
<input type="checkbox"/>	cn-1
<input type="checkbox"/>	EU/g
<input type="checkbox"/>	g/ml
<input type="checkbox"/>	in 10 g sample
<input type="checkbox"/>	in 1 g sample
<input type="checkbox"/>	µm
<input type="checkbox"/>	m3/kg
<input type="checkbox"/>	mg KOH/g
<input type="checkbox"/>	ppm
<input type="checkbox"/>	UI/mg
<input type="checkbox"/>	xxx

Exemple de tests

TEST	CODE	EXPRESSION DES RÉSULTATS	CATÉGORIE DU TEST
<input type="checkbox"/> Aceton		ppm	Residual solvents
<input type="checkbox"/> Active matter		%	Test
<input type="checkbox"/> Angel of optical rotation		°	Test
<input type="checkbox"/> Any other impurity		%	Test
<input type="checkbox"/> Appearance		xxx	Description
<input type="checkbox"/> Appearance of the solution		xxx	Test
<input type="checkbox"/> Assay		%	Residual solvents
<input type="checkbox"/> Bacterial endotoxins		EU/g	Microbiological limits
<input type="checkbox"/> Bulk density		g/ml	Physical parameters
<input type="checkbox"/> Chlorides		%	Residual solvents
<input type="checkbox"/> E. coli, Ps. aeruginosa, St. aureus		in 1 g sample	Microbiological limits
<input type="checkbox"/> Freezing point		°C	Test
<input type="checkbox"/> Fungi/Moulds and yeasts		CFU/g	Microbiological limits
<input type="checkbox"/> Heavy metals		ppm	Test
<input type="checkbox"/> Hexane		ppm	Residual solvents
<input type="checkbox"/> Hydroxyle number		mg KOH/g	Test

Modèle d'analyse

Un modèle d'analyse fait référence à :

- un produit.
- un type d'analyse

Chaque ligne de test fait référence à :

- un test prédéfini,
- une spécification correspondant à ce test pour ce produit,
- une ou plusieurs méthodes de test.

Le rédacteur du modèle d'analyse valide sa saisie. Puis ce modèle doit être validé par un vérificateur.

Le modèle passe dans l'état 'Approuvé' et peut être utilisé pour réaliser des analyses liées à des lots.

Un modèle d'analyse peut être modifié. Pour cela il faut le faire évoluer vers une nouvelle révision.

Exemple de modèle d'analyse et de ligne de test

Modèle d'analyse

Nom : Analysis SODIUM HYALURO

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Produit : [010] SODIUM HYALURO Type : Achat

Nom : Analysis SODIUM HYALURO Révision : 0

Tests Informations

SEQUENCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	EXPRESSION DES RÉSULTATS	CATÉGORIE DU TEST
1	Identity A-IR spectrum	Exhibit absorbance at about 3400, 2900, 1610, 1400, 1040 and 610	cn-1	Description
2	Identity B-Reaction of sodium	Dense white precipitate is formed		Description

Etat : Approuvé Inutilisés Brouillon Nouvelle révision

Test : Identity A-IR spectrum Seq : 1

Description : Identity A-IR spectrum

Spécification Expression du résultat

Exhibit absorbance at about 3400, 2900, 1610, 1400, 1040 and 610 cn-1

Catégorie du test

Description

Méthodes de test

Ph.Eur. 2.2.24

Note

Analyse

Exemple d'analyse

Chaque ligne d'analyse est validée par l'opérateur ayant réalisé le test et est validée par un vérificateur.

Analyse

Description : [purchase] Analysis SODIUM HYALURO

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Produit : [010] SODIUM HYALURO Lot : SPL[010][201212011718]:0000017

Fabrication :

Modèle d'analyse : Analysis SODIUM HYALURO Révision : 0

Description : [purchase] Analysis SODIUM HYALURO Code : 0000002 Code org :

Conforme :

Tests Informations

SEQUENCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	EXPRESSION DES RÉSULTATS	RÉSULTAT TEST	CONFORME	CATÉGORIE DU TEST	DATE DÉBUT	DATE DE FIN	TECHNICIEN DE LABORATOIRE	DATE DE CONTRÔLE	CONTRÔLEUR	ETAT
1	Identity A-IR spectrum	Exhibit absorbance at about 3400, 2900, 1610, 1400, 1040 and 610	cn-1		<input type="checkbox"/>	Description						Brouillon
2	Identity B-Reaction of sodium	Dense white precipitate is formed			<input type="checkbox"/>	Description						Brouillon

Etat : En cours Terminé Brouillon Annuler la ligne

Lorsque toutes les lignes de l'analyse sont dans l'état 'Terminé', l'analyse peut être passée dans l'état 'Terminé'.

ORDRES DE FABRICATION

Exemple d'une fabrication de 100 kg de produit PI_01

Onglet 'Préparation'

CHOIX	PRODUIT	UDM	QTÉ NOMENCLATURE	QTÉ LAB	QTÉ EN FAB	QTÉ PICKING	ETAT	MÉTHODE D'APPROVISIONNEMENT
<input checked="" type="checkbox"/>	[001] a-MP_01	kg	55,000000	55,000000	55,000000	60,000000	Brouillon	Fabrication sur stock
<input checked="" type="checkbox"/>	[002] a-MP_02	kg	35,000000	35,000000	35,000000	40,000000	Brouillon	Fabrication sur stock
<input checked="" type="checkbox"/>	[006] a-MP_06_NG	kg	7,000000	7,000000	7,000000	10,000000	Brouillon	Fabrication sur stock
<input checked="" type="checkbox"/>	[007] a-MP_07_NG	kg	3,000000	3,000000	3,000000	10,000000	Brouillon	Fabrication sur stock

L'onglet 'Préparation' contient les lignes en attente de traitement.

Ces lignes peuvent être saisies par l'opérateur et/ou être générées automatiquement à partir d'une nomenclature.

Seules les lignes ayant le champ 'Choix' coché seront prises en compte lors du traitement 'Ajouter à OF'.

Pour chaque ligne, l'opérateur peut définir :

- la quantité mentionnée dans la nomenclature,
- la quantité préconisée par le laboratoire,
- la quantité ajoutée en production,
- la quantité demandée en stock.

Pour chaque ligne, l'opérateur pourra choisir la méthode d'approvisionnement (fabrication sur stock ou fabrication à la demande). Par défaut, la méthode d'approvisionnement mentionnée est celle du produit.

Détail d'une ligne de produit en attente

Annuler

Choix :

Produit : [001] a-MP_01 UdM produit : kg

Lot d'origine :

Méthode d'approvisionnement : Fabrication sur stock Méthode de fourniture : Acheter

Qté nomenclature : 55,000000 Qté Lab : 55,000000

Qté en Fab : 55,000000

Qté Picking : 55,000000

Notes :

Etat : Brouillon Annuler la ligne

Il est possible d'imposer le lot qu'il faudra utiliser pour ce produit ('Lot d'origine'). Sinon le lot sera choisi automatiquement lors du picking, en fonction des dates de péremption.

Onglet 'Traitement'

L'onglet 'Traitement' contient les lignes de produit utilisées en fabrication.

Chaque ligne peut être dans l'état 'Attente de produit' ou 'Utilisé'.

Débuter la fabrication

L'OF passe dans l'état 'En production'.

Il y a une possibilité de fractionner la fabrication en plusieurs lots (le nombre de lots peut être modifié dans l'onglet 'Lots fabriqués OF'). Dans ce cas, la quantité souhaitée pour chaque lot peut être saisie par l'opérateur.

Fractionnement du lot de fabrication

Nombre de lot : 3

Quantité totale prévue (kg) : 100,000000

Définir la qté pour chaque lot

Qté lot 1 : 34,000000

Qté lot 2 : 33,000000

Qté lot 3 : 33,000000

Cancel Save

Traitement 'Ajouter à OF'

Ce traitement permet :

- d'approvisionner le produit demandé (Qté picking) afin de constituer le stock fabrication,
- et de prendre dans le stock fabrication la quantité nécessaire (Qté en Fab).

Ce traitement peut être exécuté plusieurs fois en cours de fabrication afin de procéder à des ajustements (ajout de nouvelles lignes de produits dans l'onglet 'Préparation').

Ordres de fabrication MO/00004

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :

Produit : [101] a-PI_01 Qté de Produit : 100,000000 UDM du produit : kg

Emplacement de matière première : Stock Emplacements des produits finis : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00

UdV du produit :

Traitement Préparation Lots utilisés dans OF Lots fabriqués OF Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres

PRODUIT	QTÉ EN FAB	UDM	QTÉ NOMENCLATURE	QTÉ LAB	ETAT	MÉTHODE D'APPROVISIONNEMENT
[001] a-MP_01	55,000000	kg	55,000000	55,000000	Utilisé	Fabrication sur stock
[002] a-MP_02	35,000000	kg	35,000000	35,000000	Utilisé	Fabrication sur stock
[006] a-MP_06_NG	7,000000	kg	7,000000	7,000000	Utilisé	Fabrication sur stock
[007] a-MP_07_NG	3,000000	kg	3,000000	3,000000	Utilisé	Fabrication sur stock

Etat : In Production

Ajouter à OF Fin de fabrication Annuler la ligne

Onglet "Stock OF"

Ordres de fabrication MO/00004

« 2 sur 2 »

Référence :
 Date prévue :
 Document d'origine :

Produit :
 Qté de Produit :
 UdM du produit :

Emplacement de matière première ? :
 Emplacements des produits finis ? :
 Qté. de produit en UdV :

UdV du produit :

Picking en stock

RÉFÉRENCE	DATE DE COMMANDE	ORIGINE	ÉTAT
SPLIT:00015	02/12/2012 13:13:15	:MO/00004	Terminé
SPLIT:00017	02/12/2012 13:13:16	:MO/00004	Terminé
INT/00003	02/12/2012 13:13:16	:MO/00004	Terminé
INT/00004	02/12/2012 13:13:16	:MO/00004	Terminé

Lots en zone de stockage de la fabrication

NOM	PRODUIT	QTÉ D'ORIGINE	UDM	QTÉ DISPONIBLE	ETAT	LOT ORG	REF LOT ORG
SPL[001][201212021313]:0000026	[001] a-MP_01	60,000000	kg	5,000000	Conforme	1	
SPL[002][201212021313]:0000027	[002] a-MP_02	40,000000	kg	5,000000	Conforme	2	

La zone 'Picking en stock' contient les pickings qui permettent de constituer le stock de fabrication.

Les opérations de picking peuvent s'exécuter automatiquement ou manuellement (voir paramètre 'Activation automatique des pickings' dans onglet 'Paramètres').

La zone 'Lots en zone de stockage de la fabrication' contient les lots générés par les pickings.

En fin de fabrication, l'opérateur procède au retour des produits restant en stock fabrication vers le stock principal (bouton 'Retour en stock').

Le bouton 'Stock restant OF' (onglet 'Préparation') permet de connaître, en cours de fabrication, les quantités de produits encore disponibles dans le stock fabrication.

Stock restant OF

PRODUCTS IN STOCK FOR MO/00004

Products managed by lots

Product	Remaining qty
a-MP_01	5.000000 kg
a-MP_02	5.000000 kg

Products not managed by lots

Product	Remaining qty
a-MP_06_NG	3.000000 kg
a-MP_07_NG	7.000000 kg

Onglet 'Lots fabriqués OF'

Ordres de fabrication ?
 Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :
 Produit : [101] a-Pl_01 Qté de Produit : 100,000000 Udm du produit : kg
 Emplacement de matière première ? : Stock Emplacements des produits finis ? : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00
 UdV du produit :

Traitement Préparation Lots utilisés dans OF **Lots fabriqués OF** Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramétr

Nb de lots produits : 3

Répartition des quantités fabriquées

PRODUIT	QUANTITÉ	UNITÉ DE MESURE
[101] a-Pl_01	34,000000	kg
[101] a-Pl_01	33,000000	kg
[101] a-Pl_01	33,000000	kg

Lots fabriqués

NOM	PRODUIT	QTÉ D'ORIGINE	UDM	QTÉ RÉELLE	QTÉ VIRTUELLE	EMPLACEMENT	ETAT	RÉSERVATION
FAB[101][201212021310]:0000023	[101] a-Pl_01	34,000000	kg	0,000000	34,000000	Stock	A contrôler	Aucune
FAB[101][201212021310]:0000024	[101] a-Pl_01	33,000000	kg	0,000000	33,000000	Stock	A contrôler	Aucune
FAB[101][201212021310]:0000025	[101] a-Pl_01	33,000000	kg	0,000000	33,000000	Stock	A contrôler	Aucune

Onglet 'Lots utilisés dans OF'

Ordres de fabrication ?
 Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :
 Produit : [101] a-Pl_01 Qté de Produit : 100,000000 Udm du produit : kg
 Emplacement de matière première ? : Stock Emplacements des produits finis ? : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00
 UdV du produit :

Traitement Préparation **Lots utilisés dans OF** Lots fabriqués OF Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres

Lots utilisés pour l'OF

NOM	PRODUIT	QTÉ	UDM	ETAT	LOT ORG
INT[001][201212021317]:0000028	[001] a-MP_01	55,000000	kg	Conforme	26
INT[002][201212021317]:0000029	[002] a-MP_02	35,000000	kg	Conforme	27

Fin de fabrication

Onglet 'Traitement' / bouton 'Fin de fabrication'

Fin de fabrication ?

Définir la quantité réelle de chaque lot

Qté lot 1 : 34,000000
 Qté lot 2 : 33,000000
 Qté lot 3 : 33,000000

Cancel Save

En fin de fabrication, l'opérateur a la possibilité de saisir la quantité réellement fabriquée.

Onglet "Analyse"

En cours de fabrication l'opérateur peut demander des analyses qui seront attachées aux lots fabriqués.

Si le paramètre 'Copie automatique de l'analyse' (onglet 'Paramètre') est coché, alors en fin de fabrication, une copie de la dernière analyse effectuée est automatiquement affectée à chaque lot de sortie.

Ordres de fabrication ?
Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :
Produit : [101] a-PI_01 Qté de Produit : 100,000000 UdM du produit : kg
Emplacement de matière première ? : Stock Emplacements des produits finis ? : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00
UdV du produit :

Traitement Préparation Lots utilisés dans OF Lots fabriqués OF Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires **Analyse** Paramètres

Analyse Créer

DESCRIPTION	CODE	CODE ORG	MODÈLE D'ANALYSE	RÉVISION	LOT	CONFORME	DATE DE CRÉATION	DATE DÉBUT	DATE DE FIN	APPROBATEUR	ETAT