

Ce document décrit les fonctionnalités modifiées ou ajoutées par le module chimie.

Table des matières

PRODUITS	2
Paramètre 'Gestion par lots'	2
Péremption.....	2
GESTION DES LOTS	3
Vue d'un lot (onglet 'Information').....	3
Detail d'un lot.....	4
Structure du nom.....	4
Types de lot	4
Etats pris par un lot	5
Péremption.....	5
Réservation d'un lot.....	6
Informations lots	7
Traçabilité	8
Opérations sur les lots	9
Déplacement.....	9
Fractionnement	10
Multi fractionnement.....	11
Transfert inter lots.....	12
Inventaires physique pour lots.....	13
Gestion des emplacements de stockage.....	15
LABORATOIRE D'ANALYSE.....	16
Principe.....	16
Tests.....	16
Modèle d'analyse.....	17
Analyse.....	18
ORDRES DE FABRICATION.....	19
Onglet 'Préparation'.....	19
Onglet 'Traitement'.....	20
Débuter la fabrication.....	20
Traitement 'Ajouter à OF'.....	20
Onglet 'Stock OF'.....	21
Onglet 'Lots fabriqués OF'.....	22
Onglet 'Lots utilisés dans OF'.....	22
Fin de fabrication.....	22
Onglet 'Analyse'.....	23

PRODUITS

Paramètre 'Gestion par lots'

Lorsqu'un produit est paramétré pour être géré par lots, les opérations d'achat, de fabrication et de vente créent automatiquement les lots.

L'activation de ce paramètre se fait dans la vue produit, onglet 'Information' (cocher 'Gestion par lots').

The screenshot shows a configuration window titled 'Lots'. It contains two settings: 'Gestion par lots' which is checked with a green checkmark icon, and 'Seuil de contrôle de disponibilité' which is set to '0,000'. To the right, 'Peut être fragmenté' is also checked with a green checkmark icon.

En cochant 'Gestion par lots', 2 nouveaux paramètres apparaissent.

Paramètre 'Seuil de contrôle de disponibilité' : Lors du contrôle de disponibilité (pour un OF ou un ordre de livraison), un lot ne sera pas retenu si sa quantité disponible est inférieure au seuil.

Paramètre 'Peut être fragmenté' : Permet la fragmentation en plusieurs lots lors de la vérification de disponibilité (pour un ordre de fabrication ou un ordre de livraison). Pour un ordre de livraison, la fragmentation est autorisée, même si la quantité demandée n'est pas totalement disponible

Péremption

vue produit, onglet 'Péremption'

The screenshot shows the 'Péremption' tab selected in a product view. The tab bar includes 'Information', 'Approvisionnement & emplacements', 'Fournisseurs', 'Descriptions', 'Colisage', 'Risque', 'Sécurité', 'Danger', 'Comptabilité', and 'Péremption'. The main area contains four input fields: 'Durée de vie du produit' (365), 'Durée avant retrait du produit' (300), 'Durée d'utilisation du produit' (330), and 'Durée avant alerte sur le produit' (270).

Lors de la création d'un lot, les dates de péremption du lot seront calculées automatiquement (Si ces champs sont renseignés).

Durée avant alerte sur le produit : Le nombre de jours après lesquelles le lot passe en état 'Alerte conforme'.

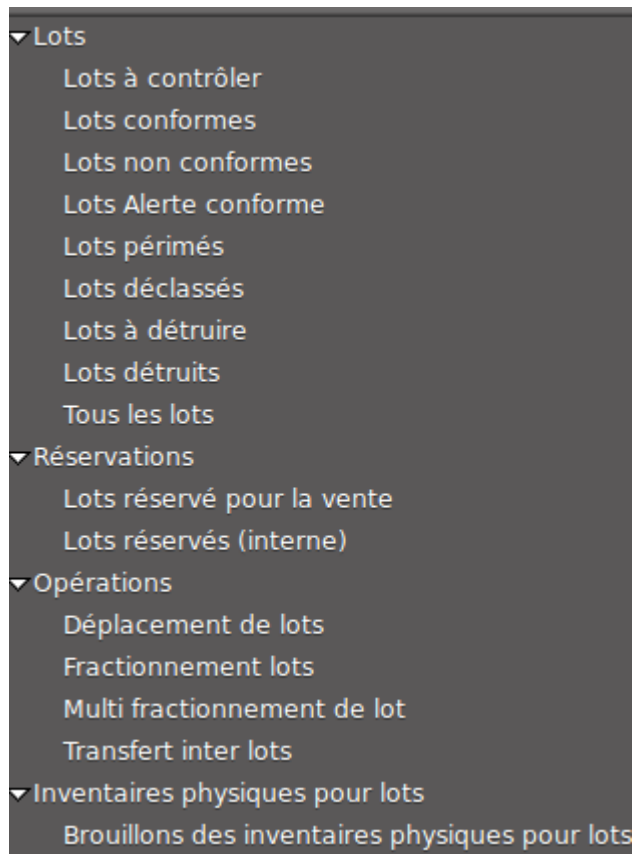
Durée avant retrait du produit : Le nombre de jours après lesquels un lot doit être retiré.

Durée d'utilisation du produit : Le nombre de jours après lesquels un lot commencera à se détériorer sans devenir dangereux.

Durée de vie du produit : Le nombre de jours après lesquels un lot peut devenir dangereux et ne doit plus être utilisé.

GESTION DES LOTS

Menu Entrepôt / Gestion des lots



Vue d'un lot (onglet 'Information')

L'interface de l'onglet 'Information' pour la gestion d'un lot. Elle est divisée en plusieurs sections. En haut, il y a des champs pour 'Nom' (contenant 'IN [001]201211211039;0000001') et 'Ref Lot'. À droite, il y a deux boutons : 'Traçabilité amont' (avec une flèche verte vers le haut) et 'Traçabilité aval' (avec une flèche verte vers le bas). En dessous, il y a quatre onglets : 'Informations' (sélectionné), 'Péréemption', 'Réservation' et 'Révisions'. La section 'Informations' contient plusieurs champs : 'Type' (valeur 'Achat'), 'Produit' (valeur '[001] a-MP_01'), 'Qté réelle' (valeur '450,000000'), 'Emplacement' (valeur 'Stock'), 'Date de création' (valeur '21/11/2012 10:39:37'), 'UdM' (valeur 'kg'), 'Qté virtuelle' (valeur '450,000000') et 'Notes'. En bas, il y a un champ 'Etat' (valeur 'Conforme') et deux boutons : 'Alerte conforme' et 'A contrôler'.

Le nom du lot est renseigné automatiquement (champ en lecture seule).

Le champ 'Ref Lot' permet, par exemple, de mentionner la référence du lot fournisseur dans le cas d'un achat.

La quantité virtuelle tient compte des opérations en cours.

Detail d'un lot

Structure du nom

Le nom donné au lot est composé

d'un préfixe

IN	--> pour les achats
OUT	--> vente sur stock
INT	--> lot interne utilisé dans une fabrication
FAB	--> Vente sur fabrication ou Fabrication pour le stock
SPL	--> lot obtenu à partir d'une opération de fractionnement
INV	--> lot créé lors d'un inventaire

du code produit

de la date / heure de création du lot

d'un N° d'ordre unique (l'identifiant du lot dans la base de donnée)

Exemples

IN [001][201205082214]:0000001
OUT[202][201205082254]:0000009
INT[001][201205082235]:0000006
FAB[202][201205082238]:0000008
SPL[202][201205082305]:0000010
INV[001][201205081303]:0000050

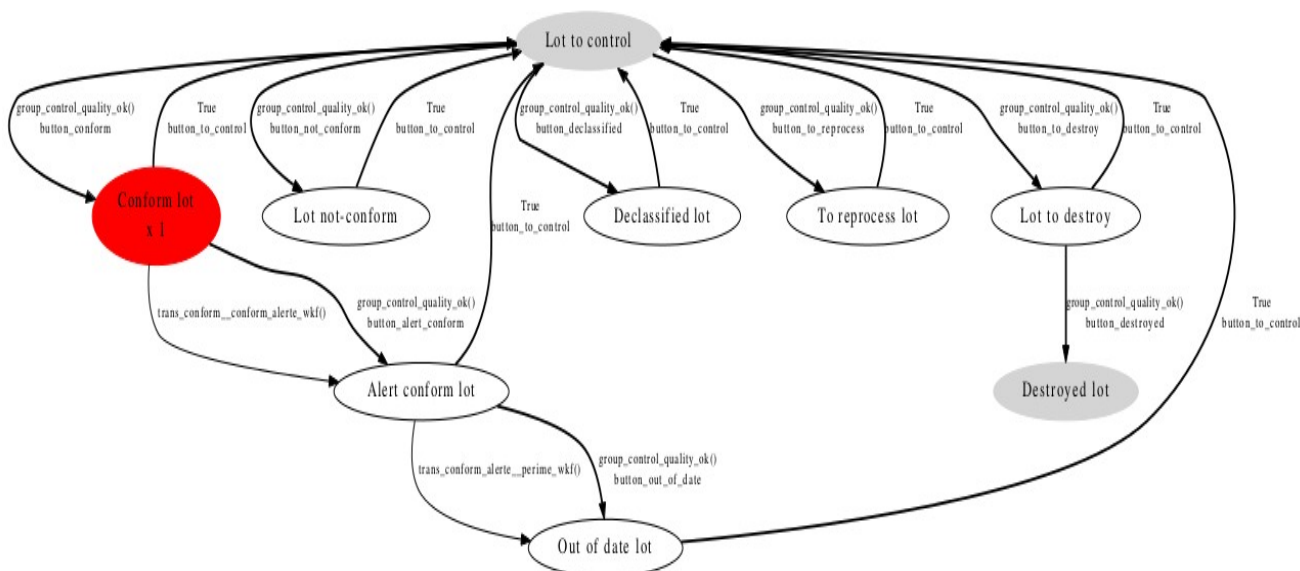
Types de lot

Achat
Vente sur stock
Interne
Fabrication pour le stock
Vente sur fabrication
Fractionnement
Inventaire

Etats pris par un lot

A contrôler
 Conforme
 Conforme - Alerte
 Périmé
 A détruire
 Détruit
 Déclassé
 A retraiter

Le contrôle des lots est assuré par un workflow .



Le passage d'un état à un autre se fait par des boutons dans la vue du lot.

Seules les personnes habilitées (groupe 'Contrôle qualité') peuvent changer les états d'un lot (sauf le passage à l'état 'A contrôler' qui peut être exécuté sans appartenir à ce groupe).

Remarque : La fonction 'Changer l'état des lots' permet d'intervenir sur un groupe de lots.

Péremption

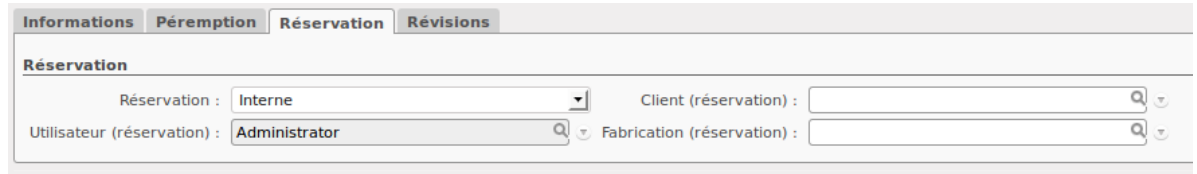
Informations	Péremption	Réservation	Révisions
Péremption			
Date limite de consommation ? :	21/11/2013 10:39:37	Date limite d'utilisation optimale ? :	17/10/2013 10:39:37
Date de retrait ? :	17/09/2013 10:39:37	Date d'alerte ? :	18/08/2013 10:39:37

Les dates de péremption du lot sont calculées automatiquement lors de la création du lot, si les champs durée de vie du produit ont été renseignés.

Le passage à l'état 'Conforme - Alerte' se fait automatiquement lorsque la date d'alerte est dépassée.

Le passage à l'état 'Périmé' se fait automatiquement lorsque la date limite de consommation est dépassée.

Réservation d'un lot



The screenshot shows a web interface for a reservation system. At the top, there are four tabs: 'Informations', 'Péréemption', 'Réservation', and 'Révisions'. The 'Réservation' tab is selected. Below the tabs, the title 'Réservation' is displayed. The form contains four input fields arranged in two rows. The first row has 'Réservation : ' followed by a dropdown menu showing 'Interne' and a search icon. The second row has 'Client (réservation) : ' followed by a text input field and a search icon. The third row has 'Utilisateur (réservation) : ' followed by a text input field containing 'Administrator' and a search icon. The fourth row has 'Fabrication (réservation) : ' followed by a text input field and a search icon.

La réservation de la totalité d'un lot peut être liée à un besoin interne ou à une commande client.

L'utilisateur peut mentionner le client ou la fabrication en rapport avec cette réservation.

En enregistrant la réservation, le nom de l'utilisateur ayant fait la réservation apparaît dans la vue.

Une réservation peut être supprimée (au choix) par :

- l'utilisateur l'ayant créée,
- un utilisateur appartenant au groupe 'Warehouse / Manager',
- l'administrateur.

Dans la vue relative aux lots (Actions / Info Lot), il est possible d'obtenir une information complète donnant l'historique d'un ou plusieurs lots :

- origine du lot
- prélèvements effectués
- ajouts effectués
- réservations en cours

Informations lots					
LOT PURCHASE	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
IN [002] [201211211039]:0000002	002	kg	790.000000	700.000000	Stock
Purchase order : P000002 Supplier : PARTNER 01 (p1)			Origine 1000.000000		
Decrease(s)					
Lot : SPL[002] [201211221829]:0000009 SPLIT:00004			-35.000000		
Lot : SPL[002] [201211221831]:0000015 SPLIT:00008			-35.000000		
Lot : SPL[002] [201211221843]:0000021 SPLIT:00012			-35.000000		
Lot : SPL[002] [201211221855]:0000027 SPLIT:00016			-35.000000		
Lot : SPL[002] [201211221932]:0000034 SPLIT:00020			-35.000000		
Lot : SPL[002] [201211271506]:0000042 SPLIT:00024			-35.000000		
Reservation(s) by SPLIT:00030				-90.000000	
LOT MANUFACTURING FOR THE STOCK	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
FAB[101] [201211221829]:0000006	101	kg	0.000000	50.000000	Stock
Manufacturing order : M0/00007 Procurement :			Origine 50.000000		

Traçabilité

La fonction traçabilité (amont ou aval) permet, par exemple, à partir d'un lot fabriqué de retrouver tous les lots de matières premières utilisés dans la fabrication (pour les produits gérés par lots).

A la suite d'une réclamation d'un client concernant un lot de produit fini, après avoir identifier la matière première en cause, la fonction traçabilité permet de retrouver le lot à l'origine du problème.

La commande d'achat liée à ce lot permet de contacter le fournisseur.

La traçabilité à partir de ce lot permet de connaître toutes les opérations qui ont été faites avec ce lot et ainsi d'anticiper les problèmes potentiels.

La fonction traçabilité est accessible dans la vue d'un lot (boutons 'Traçabilité Amont' et 'Traçabilité Aval').

Exemple de traçabilité à partir d'un lot fabriqué

Produit	Quantité	UdM	Lot d'origine	Lot de Production	Lot récepteur du transfert	Colis	Conditionnement	Référence	Emplacement source
▽ [101] a-PI_01	100,000000	kg		FAB[101][201211291901]:0000006					Emplacements Virtuels / Production
▷ [002] a-MP_02	35,000000	kg	SPL[002][201211291902]:0000008	INT[002][201211291902]:0000009					Emplacements Virtuels / Production
▷ [006] a-MP_06_NG	7,000000	kg							Emplacements Virtuels / Production
▷ [007] a-MP_07_NG	3,000000	kg							Emplacements Virtuels / Production
▽ [001] a-MP_01	55,000000	kg	SPL[001][201211291902]:0000007	INT[001][201211291902]:0000010					Emplacements Virtuels / Production
▽ [001] a-MP_01	55,000000	kg						INT/00003	Emplacements Virtuels / Production
▽ [001] a-MP_01	55,000000	kg	IN [001][201211291859]:0000001	SPL[001][201211291902]:0000007				SPLIT:00002	Emplacements physiques / OpenERP S.A. / Stock / Raw materials
[001] a-MP_01	1000,000000	kg		IN [001][201211291859]:0000001				IN/00001	Emplacements partenaire / Fournisseurs

Opérations sur les lots

Déplacement

Cette opération permet de déplacer un ou plusieurs lots d'un emplacement du stock vers un autre.

Exemple de déplacement du lot SPL[003][201211291952]:0000006 de l'emplacement 'Raw materials' vers l'emplacement 'Non-conforming'.

Déplacement de lots

Nom déplacement : DISPL:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

1 sur 1

Informations générales Notes

Non déplacement : DISPL:00001

Date ? : 30/11/2012 18:55:11

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UM	RÉFÉRENCE	LOT DÉPLACÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
[003] a-MP_03	[003] a-MP_03	100,000000	kg	DISPL:00001	SPL[003][201211291952]:0000006	Raw materials	Non-conforming	30/11/2012 18:57:08	Terminé

1 - 1 sur 1

État ? : Terminé

Fractionnement

Cette opération permet de prélever une quantité sur un lot et de créer un nouveau lot avec la quantité prélevée.

Exemple de fractionnement à partir du lot IN [003][201211291859]:0000003

Quantité prélevée 100 kg

Fractionnement lots ?

Nom du fractionnement : SPLIT:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Informations générales Notes

Nom du fractionnement : SPLIT:00001

Date ? : 29/11/2012 19:50:25

Mouvements de stocks Créer

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT CRÉÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT	
[003]	a-MP_03	[003]	a-MP_03	100,000000	kg	SPLIT:00001	IN [003][201211291859]:0000003	Raw materials	Raw materials	29/11/2012 19:50:50	Disponible

État ? : Available

Exécuter le fractionnement Annuler fractionnement

Après validation, le lot SPL[003][201211291952]:0000006 a été créé

Fractionnement lots ?

Nom du fractionnement : SPLIT:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Informations générales Notes

Nom du fractionnement : SPLIT:00001

Date ? : 29/11/2012 19:50:25

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT CRÉÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT	
[003]	a-MP_03	[003]	a-MP_03	100,000000	kg	SPLIT:00001	IN [003][201211291859]:0000003	Raw materials	Raw materials	29/11/2012 19:50:50	Terminé

État ? : Terminé

Informations sur les lots 0000003 et 0000006

Informations lots					
=====					
LOT PURCHASE	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
IN [003][201211291859]:0000003	003	kg	900.000000	900.000000	Raw materials
			Origine	1000.000000	
Purchase order : P000004					
Supplier : PARTNER 01 (p1)					

Decrease(s)					
Lot : SPL[003][201211291952]:0000006			-100.000000		
SPLIT:00001					
=====					
LOT SPLITTING	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
SPL[003][201211291952]:0000006	003	kg	100.000000	100.000000	Raw materials
			Origine	100.000000	
Took in the lot IN [003][201211291859]:0000003					
Splitting operation : SPLIT:00001					

Multi fractionnement

Cette opération permet de diviser un lot en plusieurs lots.

Exemple de prélèvement de 10 kg dans le lot SPL[003][201211291952]:0000006 et de création de 5 lots de 2 kg.

★ Multi fractionnement de lot ?

Ce wizard permet de diviser un lot en plusieurs lots

Lot :

Info :

Quantité prise ? : Nombre de lots ? :

Après validation de cette opération de multi fractionnement, une opération de fractionnement est automatiquement générée. Lorsqu'elle est exécutée, les lots 8 à 12 sont créés.

Fractionnement lots ?

Non du fractionnement : SPLIT:00007

Informations générales Notes

Non du fractionnement :

Date ? :

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UOM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT CRÉÉ	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000008	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:33	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000009	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:33	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000010	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:33	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000011	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:32	Terminé
MULTI-SPLIT[lot 6]	[003] a-MP_03	2,000000	kg	SPLIT:00007	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301940]:0000012	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:39:32	Terminé

État ? :

Pour chacun de ces lots un numéro de série est créé.

Transfert inter lots

Cette opération permet de prendre une quantité de produit d'un lot pour la transférer vers un autre lot.

Le transfert ne peut se faire qu'entre lots :

- liés par le même fractionnement,
- ayant le même état

Exemple de transfert de 5 kg du lot SPL[003][201211291952]:0000006 vers le lot SPL[003][201211301904]:0000007

Transfert inter lots

Non transfert : TRANSF:00001

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Informations générales Notes

Non transfert : TRANSF:00001

Date : 30/11/2012 19:05:06

Mouvements de stocks Créer

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UOM	RÉFÉRENCE	LOT À TRANSFÉRER	LOT RÉCEPTEUR DU TRANSFERT	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
[003] a-MP_03	[003] a-MP_03	5,000000	kg	TRANSF:00001	SPL[003][201211291952]:0000006	SPL[003][201211301904]:0000007	Non-conforming	Non-conforming	30/11/2012 19:09:59	Disponible

État : Available

Exécuter transfert Annuler transfert

Après exécution du transfert informations sur les lots 0000006 et 0000007

Informations lots

LOT SPLITTING	Produit	UOM	Real qty	Virtual qty	Location
SPL[003][201211291952]:0000006	003	kg	70.000000	70.000000	Non-conforming
Took in the lot IN [003][201211291859]:0000003			Origine	100.000000	
Splitting operation : SPLIT:00001					
Decrease(s)					
Lot : SPL[003][201211301904]:0000007			-25.000000		
SPLIT:00003					
TRANSF:00001			-5.000000		
to lot : SPL[003][201211301904]:0000007					
SPL[003][201211301904]:0000007	003	kg	30.000000	30.000000	Non-conforming
Took in the lot SPL[003][201211291952]:0000006			Origine	25.000000	
Splitting operation : SPLIT:00003					
Addition(s)					
TRANSF:00001			+5.000000		
from lot : SPL[003][201211291952]:0000006					

Inventaires physique pour lots

Créer un nouvel inventaire pour lot

La création des lignes d'inventaire peut se faire :

- une par une dans l'onglet 'Informations générales',
- ou automatiquement en utilisant l'action 'Remplir inventaire pour lot'

Exemple d'utilisation de l'action 'Remplir inventaire pour lot'

LOT	EMPLACEMENT	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM PRODUIT
IN [001][201211291859]:0000001	Raw materials	[001] a-MP_01	1000,000000	kg
IN [002][201211291859]:0000002	Raw materials	[002] a-MP_02	1000,000000	kg
IN [003][201211291859]:0000003	Raw materials	[003] a-MP_03	900,000000	kg
IN [004][201211291859]:0000004	Raw materials	[004] a-MP_04	1000,000000	kg
IN [005][201211291859]:0000005	Raw materials	[005] a-MP_05	1000,000000	kg
SPL[003][201211291952]:0000006	Non-conforming	[003] a-MP_03	60,000000	kg
SPL[003][201211301904]:0000007	Non-conforming	[003] a-MP_03	30,000000	kg
SPL[003][201211301940]:0000008	Non-conforming	[003] a-MP_03	2,000000	kg
SPL[003][201211301940]:0000009	Non-conforming	[003] a-MP_03	2,000000	kg
SPL[003][201211301940]:0000010	Non-conforming	[003] a-MP_03	2,000000	kg
SPL[003][201211301940]:0000011	Non-conforming	[003] a-MP_03	2,000000	kg
SPL[003][201211301940]:0000012	Non-conforming	[003] a-MP_03	2,000000	kg

Il faut ensuite, saisir pour chaque lot la quantité réelle en stock, puis confirmer l'inventaire.

Dans l'exemple, seule la quantité du lot 0000001 a été modifiée (passage de 1000 kg à 990 kg).

Inventaires physiques pour lots 1 2

Inventaires pour lots : Test inventaire lots Date : 01/11/2011 10:37:00

Créer Éditer Dupliquer Supprimer

Informations générales Inventaire comptabilisé

Mouvements de stocks

NOM	PRODUIT	QUANTITÉ	UDM	RÉFÉRENCE	LOT D'ORIGINE	LOT	LOT RÉCEPTEUR DU TRANSFERT	EMPLACEMENT SOURCE	EMPLACEMENT DE DESTINATION	DATE PRÉVUE	ÉTAT
INV:Test inventaire lots	[001] a-MP_01	10,000000	kg	TRANSF:00004	IN [001][201211291859]:0000001		INV[001] [201212011106]:0000013	Raw materials	Pertes d'inventaire	01/12/2012 11:06:32	Terminé

Une 2ème action 'Créer un inventaire pour lot' permet, lors de l'initialisation de l'ERP, de créer des lots.

Dans cet exemple, nous allons créer un lot de 200 kg pour le produit MP_01 dans l'emplacement 'Raw materials'

Créer un inventaire pour lot

Produit : [001] a-MP_01

Emplacement lot : Raw materials

Annuler la ligne

Définir la quantité

Créer un inventaire pour lot

Produit : [001] a-MP_01

UdM : kg

Emplacement lot : Raw materials

Quantité : 200



Annuler la ligne

Créer un inventaire pour lot

Le lot 0000015 a été créé dans l'état 'A contrôler'

lots

Créer

<input type="checkbox"/>	NOM	REF LOT	TYPE	PRODUIT	UDM	QTE D'ORIGINE	QTE RÉELLE	QTE VIRTUELLE	EMPLACEMENT	ORDRE DE FABRICATION	ETAT	RÉSERVATION
<input type="checkbox"/>	 IN [001][201211291859]:0000001		Achat	[001] a-MP_01	kg	1000,000000	990,000000	990,000000	Raw materials		Conforme	Aucune
<input type="checkbox"/>	 SPL[001][201212011153]:0000015		Fractionnement	[001] a-MP_01	kg	200,000000	200,000000	200,000000	Raw materials		A contrôler	Aucune

Gestion des emplacements de stockage

Un emplacement de stockage peut être déclaré comme 'Emplacement sous contrôle qualité'.

Un utilisateur pourra procéder au déplacement d'un lot marqué 'Emplacement sous contrôle qualité' vers un autre emplacement, que s'il appartient au groupe 'Quality / Control'.

Dans cet exemple, nous avons défini 2 emplacements sous contrôle qualité :

- Quarantaine (les lots de matières achetées, nécessitant une vérification du service qualité),
- Non conformes

Entrepôt / Gestion des stocks / Structure des emplacements

Structure des emplacements	
Emplacements physiques ▾	
NOM DE L'EMPLACEMENT	EMPLACEMENT SOUS CONTRÔLE QUALITÉ
▼OpenERP S.A.	
Sortie	
▼Stock	
Finished Products	
Intermediate products	
Non-conforming	true
Quarantine	true
Raw materials	

LABORATOIRE D'ANALYSE

Principe

Création d'analyses liées aux lots.

Pour créer une analyse liée à un lot, il faut choisir un modèle d'analyse prévu pour le produit du lot.

Pour un produit, il est possible de créer un ou plusieurs modèles d'analyse.

Ces modèles sont constitués à partir de tests prédéfinis.

Chaque test fait référence à une catégorie (optionnel) et à une expression des résultats.

Tests

Exemple de catégories de tests

Catégories de test		Créer
<input type="checkbox"/>		SEQUENCE CATEGORIE DU TEST
<input type="checkbox"/>		10 Description
<input type="checkbox"/>		20 Physical parameters
<input type="checkbox"/>		30 Identity
<input type="checkbox"/>		40 Test
<input type="checkbox"/>		50 Residual solvents
<input type="checkbox"/>		60 Microbiological limits
<input type="checkbox"/>		0 xxx

Exemple d'expressions des résultats

Expression des résultats		Créer
<input type="checkbox"/>	EXPRESSION DU RESULTAT	
<input type="checkbox"/>	*	
<input type="checkbox"/>	%	
<input type="checkbox"/>	°C	
<input type="checkbox"/>	CFU/g	
<input type="checkbox"/>	cn-1	
<input type="checkbox"/>	EU/g	
<input type="checkbox"/>	g/ml	
<input type="checkbox"/>	in 10 g sample	
<input type="checkbox"/>	in 1 g sample	
<input type="checkbox"/>	µm	
<input type="checkbox"/>	m3/kg	
<input type="checkbox"/>	mg KOH/g	
<input type="checkbox"/>	ppm	
<input type="checkbox"/>	UI/mg	
<input type="checkbox"/>	xxx	

Exemple de tests

Tests Créer			
<input type="checkbox"/> TEST	CODE	EXPRESSION DES RÉSULTATS	CATÉGORIE DU TEST
<input type="checkbox"/> Aceton		ppm	Residual solvents
<input type="checkbox"/> Active matter		%	Test
<input type="checkbox"/> Angel of optical rotation		°	Test
<input type="checkbox"/> Any other impurity		%	Test
<input type="checkbox"/> Appearance		xxx	Description
<input type="checkbox"/> Appearance of the solution		xxx	Test
<input type="checkbox"/> Assay		%	Residual solvents
<input type="checkbox"/> Bacterial endotoxins		EU/g	Microbiological limits
<input type="checkbox"/> Bulk density		g/ml	Physical parameters
<input type="checkbox"/> Chlorides		%	Residual solvents
<input type="checkbox"/> E. coli, Ps. aeruginosa, St. aureus		in 1 g sample	Microbiological limits
<input type="checkbox"/> Freezing point		°C	Test
<input type="checkbox"/> Fungi/Moulds and yeasts		CFU/g	Microbiological limits
<input type="checkbox"/> Heavy metals		ppm	Test
<input type="checkbox"/> Hexane		ppm	Residual solvents
<input type="checkbox"/> Hydroxyle number		mg KOH/g	Test

Modèle d'analyse

Un modèle d'analyse fait référence à :

- un produit.
- un type d'analyse

Modèle d'analyse ?

Nom : Analyse interne a-MP_01

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Produit : [001] a-MP_01 Type : Interne

Nom : Analyse interne a-MP_01 Révision : 0

Tests Informations

Créer

SEQUENCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	EXPRESSION DES RÉSULTATS	CATÉGORIE DU TEST

Etat : Brouillon Prêt pour approbation

Chaque ligne de test fait référence à :

- un test prédéfini,
- une spécification correspondant à ce test pour ce produit,
- une ou plusieurs méthodes de test.

Le rédacteur du modèle d'analyse valide sa saisie. Puis ce modèle doit être validé par un vérificateur.

Le modèle passe dans l'état 'Approuvé' et peut être utilisé pour réaliser des analyses liées à des lots.

Un modèle d'analyse peut être modifié. Pour cela il faut le faire évoluer vers une nouvelle révision.

Exemple de modèle d'analyse et de ligne de test

Modèle d'analyse

Non : Analysts SODIUM HYALURO

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Produit : [010] SODIUM HYALURO Type : Achat Révision : 0

Non : Analysts SODIUM HYALURO

Tests Informations

SEQUENCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	EXPRESSION DES RÉSULTATS	CATÉGORIE DU TEST
1	Identity A-IR spectrum	Exhibit absorbance at about 3400, 2900, 1610, 1400, 1040 and 610	cn-1	Description
2	Identity B-Reaction of sodium	Dense white precipitate is formed		Description

Etat : Approuvé Inutilisés Brouillon Nouvelle révision

Test : Identity A-IR spectrum Seq : 1

Description : Identity A-IR spectrum

Spécification **Expression du résultat**

Exhibit absorbance at about 3400, 2900, 1610, 1400, 1040 and 610 **cn-1**

Catégorie du test

Description

Méthodes de test

Ph.Eur. 2.2.24

Note

Analyse

Exemple d'analyse

Chaque ligne d'analyse est validée par l'opérateur ayant réalisé le test et est validée par un vérificateur.

Analyse

Description : [purchase] Analysis SODIUM HYALURO

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Produit : [010] SODIUM HYALURO Lot : SPL[010][201212011718]:0000017

Fabrication :

Modèle d'analyse : Analysts SODIUM HYALURO Révision : 0

Description : [purchase] Analysis SODIUM HYALURO Code : 0000002 Code org :

Conforme : ☐

Tests Informations

SEQUENCE	DESCRIPTION	SPÉCIFICATION	EXPRESSION DES RÉSULTATS	RÉSULTAT TEST	CONFORME	CATÉGORIE DU TEST	DATE DÉBUT	DATE DE FIN	TECHNICIEN DE LABORATOIRE	DATE DE CONTRÔLE	CONTRÔLEUR	ETAT
1	Identity A-IR spectrum	Exhibit absorbance at about 3400, 2900, 1610, 1400, 1040 and 610	cn-1		<input type="checkbox"/>	Description						Brouillon
2	Identity B-Reaction of sodium	Dense white precipitate is formed			<input type="checkbox"/>	Description						Brouillon

Etat : En cours Terminé Brouillon Annuler la ligne

Lorsque toutes les lignes de l'analyse sont dans l'état 'Terminé', l'analyse peut être passée dans l'état 'Terminé'.

ORDRES DE FABRICATION

Exemple d'une fabrication de 100 kg de produit PI_01

Onglet 'Préparation'

Ordres de fabrication

Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :

Produit : [101] a-PI_01 Qté de Produit : 100,000000 Udm du produit : kg

Emplacement de matière première : Stock Emplacements des produits finis : Stock Qté. de produit en Udv : 0,00

Udv du produit :

Traitement Préparation Lots utilisés dans OF Lots fabriqués OF Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres

Stock restant OF Nomenclature : a-PI_01 Gamme ? :

Lignes de produit en attente

CHOIX	PRODUIT	UDM	QTÉ NOMENCLATURE	QTÉ LAB	QTÉ EN FAB	QTÉ PICKING	ETAT	MÉTHODE D'APPROVISIONNEMENT
<input checked="" type="checkbox"/>	[001] a-MP_01	kg	55,000000	55,000000	55,000000	60,000000	Brouillon	Fabrication sur stock
<input checked="" type="checkbox"/>	[002] a-MP_02	kg	35,000000	35,000000	35,000000	40,000000	Brouillon	Fabrication sur stock
<input checked="" type="checkbox"/>	[006] a-MP_06_NG	kg	7,000000	7,000000	7,000000	10,000000	Brouillon	Fabrication sur stock
<input checked="" type="checkbox"/>	[007] a-MP_07_NG	kg	3,000000	3,000000	3,000000	10,000000	Brouillon	Fabrication sur stock

L'onglet 'Préparation' contient les lignes en attente de traitement.

Ces lignes peuvent être saisies par l'opérateur et/ou être générées automatiquement à partir d'une nomenclature.

Seules les lignes ayant le champ 'Choix' coché seront prises en compte lors du traitement 'Ajouter à OF'.

Pour chaque ligne, l'opérateur peut définir :

- la quantité mentionnée dans la nomenclature,
- la quantité préconisée par le laboratoire,
- la quantité ajoutée en production,
- la quantité demandée en stock.

Pour chaque ligne, l'opérateur pourra choisir la méthode d'approvisionnement (fabrication sur stock ou fabrication à la demande). Par défaut, la méthode d'approvisionnement mentionnée est celle du produit.

Détail d'une ligne de produit en attente

Lignes de produit en attente

Annuler

Choix : ☒

Produit : [001] a-MP_01 Udm produit : kg

Lot d'origine :

Méthode d'approvisionnement : Fabrication sur stock Méthode de fourniture : Acheter

Qté nomenclature : 55,000000 Qté Lab : 55,000000

Qté en Fab : 55,000000

Qté Picking : 55,000000

Notes :

Etat : Brouillon Annuler la ligne

Il est possible d'imposer le lot qu'il faudra utiliser pour ce produit ('Lot d'origine'). Sinon le lot sera choisi automatiquement lors du picking, en fonction des dates de péremption.

Onglet 'Traitement'

L'onglet 'Traitement' contient les lignes de produit utilisées en fabrication.

Chaque ligne peut être dans l'état 'Attente de produit' ou 'Utilisé'.

Débuter la fabrication

L'OF passe dans l'état 'En production'.

Il y a une possibilité de fractionner la fabrication en plusieurs lots (le nombre de lots peut être modifié dans l'onglet 'Lots fabriqués OF'). Dans ce cas, la quantité souhaitée pour chaque lot peut être saisie par l'opérateur.

Fractionnement du lot de fabrication

Nombre de lot : 3

Quantité totale prévue (kg) : 100,000000

Définir la qté pour chaque lot

Qté lot 1 : 34,000000

Qté lot 2 : 33,000000

Qté lot 3 : 33,000000

Cancel Save

Traitement 'Ajouter à OF'

Ce traitement permet :

- d'approvisionner le produit demandé (Qté picking) afin de constituer le stock fabrication,
- et de prendre dans le stock fabrication la quantité nécessaire (Qté en Fab).

Ce traitement peut être exécuté plusieurs fois en cours de fabrication afin de procéder à des ajustements (ajout de nouvelles lignes de produits dans l'onglet 'Préparation').

Ordres de fabrication

Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :

Produit : [101] a-PI_01 Qté de Produit : 100,000000 UdM du produit : kg

Emplacement de matière première : Stock Emplacements des produits finis : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00

UdV du produit :







Traitement Préparation Lots utilisés dans OF Lots fabriqués OF Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres

Lignes de produits utilisées en fabrication

PRODUIT	QTÉ EN FAB	UDM	QTÉ NOMENCLATURE	QTÉ LAB	ETAT	MÉTHODE D'APPROVISIONNEMENT
[001] a-MP_01	55,000000	kg	55,000000	55,000000	Utilisé	Fabrication sur stock
[002] a-MP_02	35,000000	kg	35,000000	35,000000	Utilisé	Fabrication sur stock
[006] a-MP_06_NG	7,000000	kg	7,000000	7,000000	Utilisé	Fabrication sur stock
[007] a-MP_07_NG	3,000000	kg	3,000000	3,000000	Utilisé	Fabrication sur stock

Etat : In Production Ajouter à OF Fin de fabrication Annuler la ligne

Onglet "Stock OF"

Ordres de fabrication      

Référence : MO/00004

Sauvegarder **Enregistrer et éditer** **Annuler** 2 sur 2

Référence : Date prévue : Document d'origine :

Produit : Qté de Produit : UdM du produit :

Emplacement de matière première : Emplacements des produits finis : Qté. de produit en UdV :

UdV du produit :

< Traitement Préparation Lots utilisés dans OF Lots fabriqués OF Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres >

Picking en stock 1 - 4 sur 4

RÉFÉRENCE	DATE DE COMMANDE	ORIGINE	ÉTAT
SPLIT:00015	02/12/2012 13:13:15	:MO/00004	Terminé
SPLIT:00017	02/12/2012 13:13:16	:MO/00004	Terminé
INT/00003	02/12/2012 13:13:16	:MO/00004	Terminé
INT/00004	02/12/2012 13:13:16	:MO/00004	Terminé

1 - 4 sur 4

Confirmer et vérifier la disponibilité pour tous les pickings **Exécuter tous les picking**

Lots en zone de stockage de la fabrication 1 - 2 sur 2

NOM	PRODUIT	QTÉ D'ORIGINE	UDM	QTÉ DISPONIBLE	ETAT	LOT ORG	REF LOT ORG
SPL[001][201212021313]:0000026	[001] a-MP_01	60,000000	kg	5,000000	Conforme	1	
SPL[002][201212021313]:0000027	[002] a-MP_02	40,000000	kg	5,000000	Conforme	2	

1 - 2 sur 2

Retour en stock


La zone 'Picking en stock' contient les pickings qui permettent de constituer le stock de fabrication.

Les opérations de picking peuvent s'exécuter automatiquement ou manuellement (voir paramètre 'Activation automatique des pickings' dans onglet 'Paramètres').

La zone 'Lots en zone de stockage de la fabrication' contient les lots générés par les pickings.

En fin de fabrication, l'opérateur procède au retour des produits restant en stock fabrication vers le stock principal (bouton 'Retour en stock').

Le bouton 'Stock restant OF' (onglet 'Préparation') permet de connaître, en cours de fabrication, les quantités de produits encore disponibles dans le stock fabrication.

Stock restant OF 

PRODUCTS IN STOCK FOR MQ/00004


=====

Products managed by lots

Product	Remaining qty
a-MP_01-----	5.000000 kg
a-MP_02-----	5.000000 kg

Products not managed by lots

Product	Remaining qty
a-MP_06_NG-----	3.000000 kg
a-MP_07_NG-----	7.000000 kg

 **Fermer**

Onglet 'Lots fabriqués OF'

Ordres de fabrication ?
Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :
 Produit : [101] a-Pl_01 Qté de Produit : 100,000000 Udm du produit : kg
 Emplacement de matière première : Stock Emplacements des produits finis : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00
 UdV du produit :

Traitement Préparation **Lots utilisés dans OF** **Lots fabriqués OF** Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres

Nb de lots produits : 3

Répartition des quantités fabriquées

PRODUIT	QUANTITÉ	UNITÉ DE MESURE
[101] a-Pl_01	34,000000	kg
[101] a-Pl_01	33,000000	kg
[101] a-Pl_01	33,000000	kg

Lots fabriqués

NOM	PRODUIT	QTÉ D'ORIGINE	UDM	QTÉ RÉELLE	QTÉ VIRTUELLE	EMPLACEMENT	ETAT	RÉSERVATION
FAB[101][201212021310]:0000023	[101] a-Pl_01	34,000000	kg	0,000000	34,000000	Stock	A contrôler	Aucune
FAB[101][201212021310]:0000024	[101] a-Pl_01	33,000000	kg	0,000000	33,000000	Stock	A contrôler	Aucune
FAB[101][201212021310]:0000025	[101] a-Pl_01	33,000000	kg	0,000000	33,000000	Stock	A contrôler	Aucune

Onglet 'Lots utilisés dans OF'

Ordres de fabrication ?
Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

Référence : MO/00004 Date prévue : 02/12/2012 13:08:01 Document d'origine :
 Produit : [101] a-Pl_01 Qté de Produit : 100,000000 Udm du produit : kg
 Emplacement de matière première : Stock Emplacements des produits finis : Stock Qté. de produit en UdV : 0,00
 UdV du produit :

Traitement Préparation **Lots utilisés dans OF** **Lots fabriqués OF** Stock OF Nomenclature produits Poste de charges Informations supplémentaires Analyse Paramètres

Lots utilisés pour l'OF

NOM	PRODUIT	QTÉ	UDM	ETAT	LOT ORG
INT[001][201212021317]:0000028	[001] a-MP_01	55,000000	kg	Conforme	26
INT[002][201212021317]:0000029	[002] a-MP_02	35,000000	kg	Conforme	27

Fin de fabrication

Onglet 'Traitement' / bouton 'Fin de fabrication'

Fin de fabrication ?

Définir la quantité réelle de chaque lot

Qté lot 1 : 34,000000
 Qté lot 2 : 33,000000
 Qté lot 3 : 33,000000

Cancel Save

En fin de fabrication, l'opérateur a la possibilité de saisir la quantité réellement fabriquée.

Onglet "Analyse"

En cours de fabrication l'opérateur peut demander des analyses qui seront attachées aux lots fabriqués.

Si le paramètre 'Copie automatique de l'analyse' (onglet 'Paramètre') est coché, alors en fin de fabrication, une copie de la dernière analyse effectuée est automatiquement affectée à chaque lot de sortie.

Ordres de fabrication

Référence : MO/00004

Sauvegarder Enregistrer et éditer Annuler

« « 2 sur 2 » »

Référence :	MO/00004	Date prévue :	02/12/2012 13:08:01	Document d'origine :	
Produit :	[101] a-PI_01	Qté de Produit :	100,000000	UdM du produit :	kg
Emplacement de matière première ? :	Stock	Emplacements des produits finis ? :	Stock	Qté. de produit en UdV :	0,00
UdV du produit :					

[Traitement](#)
[Préparation](#)
[Lots utilisés dans OF](#)
[Lots fabriqués OF](#)
[Stock OF](#)
[Nomenclature produits](#)
[Poste de charges](#)
[Informations supplémentaires](#)
[Analyse](#)
[Paramètres](#)

Analyse [Créer](#)

DESCRIPTION	CODE	CODE ORG	MODÈLE D'ANALYSE	RÉVISION	LOT	CONFORME	DATE DE CRÉATION	DATE DÉBUT	DATE DE FIN	APPROBATEUR	ETAT

« « 0 - 0 sur 0 » »